

# GUÍA DE RESISTENCIA DE QUÍMICOS

# STENNER PUMPS

## Clave de Clasificación – Efecto químico

- A Fluido tiene efectos menores o ningún efecto
- B Fluido tiene efectos menores a moderados
- C Fluido tiene efectos severos
- \* Datos no disponibles



## CAUTION

Esta información ha sido suministrada por nuestros proveedores y otras fuentes acreditadas. Esta es una lista parcial de fluidos que han sido bombeados con nuestros dosificadores. La información es facilitada SOLAMENTE como guía para asistir en la determinación de compatibilidad de químicos. Recomendamos la realización de pruebas bajo las condiciones específicas de su aplicación. Stenner Pump Company no asume ninguna responsabilidad por su exactitud. Factores externos, incluidos pero no limitados, a temperatura, presión, stress mecánico y concentración de la solución, pueden afectar la compatibilidad de los materiales en ciertas aplicaciones. Stenner no garantiza, expresa o implicadamente, la exactitud y veracidad de esta guía o la utilización de materiales específicos para ninguna aplicación. El usuario asume todos los riesgos y obligaciones con el uso de esta guía.

Solución Química	PP/Santoprene®	Tygothane®	PVC	LDPE
Aceite, 20-25%	C	C	C	C
Aceite de Eucalipto	C	B	C	C
Aceite de Linaza	B	A	A	A
Aceite de ricino	B	A	A	*
Aceite de semilla de Algodón	B	A	B	A
Aceite de Soya	B	A	A	A
Aceite de Silicón	C	A	A	B
Aceite de Tung	B	B	C	C
Aceites Lubricantes	C	A	B	C
Aceites Minerales	B	A	B	B
Acetate Etilico	A	C	C	C
Acetato Amílico	A	C	C	C
Acetato Butílico	A	C	C	C
Acetato de Amonio	B	B	A	A
Acetato de Plomo	B	A	A	A
Acetona	B	C	C	C
Acido Acético, 20%	A	B	B	A
Acido Acético, 30%	B	C	C	A
Acido Acético, glacial	C	C	C	C
Acido Benzoico	A	C	A	A
Acido Bórico	A	A	A	A
Acido Butírico	A	C	B	C
Acido Cianhídrico	A	B	A	A
Acido Cítrico	B	B	B	C
Acido Clorhídrico, 20%	A	C	A	A
Acido Clorhídrico, 37%	A	C	A	A
Acido Cloroacético	A	C	B	C
Acido Clorosulfónico	B	C	C	C
Acido Crómico, <50%	B	C	B	A
Acido Esteárico	A	B	B	B
Acido Fluobórico	A	C	A	C
Acido Fluorhídrico, <48%	A	C	B	A
Acido Fluorhídrico, 48-75%	A	C	C	C
Acido Fluorhídrico, anhidro	B	C	C	C
Acido Fluosilícico	A	A	A	A
Acido Fórmico	A	C	B	C
Acido Fosfórico	A	C	A	A
Acido Ftálico	A	C	A	A
Acido Láctico	A	B	B	A
Acido Máfico	A	B	A	A
Acido Muriático, a 20° Baumé	A	C	A	A
Acido Nítrico, <10%	A	C	A	B
Acido Nítrico, 10-30%	B	C	A	C
Acido Nítrico, 30-60%	C	C	B	C

Solución Química	PP/Santoprene®	Tygothane®	PVC	LDPE
Acido Nítrico, 70%	C	C	B	C
Acido Nítrico, humeante rojo	C	C	C	C
Acido Nitroso	A	B	*	*
Acido Oleico	A	B	C	C
Acido Oxálico	A	C	B	A
Acido Palmítico	A	B	B	A
Acido Sulfúrico, <40%	B	B	B	B
Acido Sulfúrico, >40%	C	C	C	C
Acido Sulfuroso	A	A	A	B
Acido Tánico, 10%	A	B	A	B
Acido Tartárico	A	A	A	A
Acidos Grasos	C	B	A	A
Agua de Mar	A	A	A	A
Agua y Salmuera	A†	A	A	A
Anhídrido Acético	B	C	C	C
Alcohol	B	C	A	B
Alcohol Amílico	B	B	B	C
Alcohol de Benzol	B	C	B	C
Alcohol Etilico	B	C	C	B
Alcohol Isopropilo	B	C	A	A
Alcoholes Minerales	C	A	B	B
Alumbres	A	A	A	A
Anilina	B	C	C	C
Benceno	C	C	C	C
Bicromato de Potasio	A	A	A	A
Bicromato de Sodio, 20%	A	*	B	*
Bisulfato de Sodio	A	A	A	A
Bisulfito de Sodio	A	A	A	A
Bisulfuro de Carbón	C	C	C	C
Blanqueador, 5.25%	A	A	A	A
Borato de Sodio	A	A	A	A
Bromo	A	B	B	B
Butanol	B	*	B	B
Carbonato de Amonio	A	A	A	A
Carbonato de Potasio	A	A	A	A
Carbonato de Sodio	A	A	A	A
Cerveza	A	A	A	A
Clorato de Sodio	A	A	A	A
Cloro, ver Hipoclorito de Sodio	*	*	*	*
Clorobenceno	C	C	C	C
Cloroformo	C	C	C	C
Cloruro de Aluminio	A	A	A	B
Cloruro de Amonio	A	B	A	B
Cloruro de Calcio	A	A	B	A

Solución Química	PP/Santoprene®	Tygothane®	PVC	LDPE
Cloruro de Cobre	A	A	A	A
Cloruro de Magnesio	A	A	B	A
Cloruro de Mercurio	A	A	A	A
Cloruro de Metileno	C	C	C	C
Cloruro de Potasio	A	A	A	A
Cloruro de Sodio	A	A	A	A
Cloruro de Zinc	A	A	B	A
Cloruro Estañoso, 15%	A	A	A	B
Cloruro Etilico	C	C	C	C
Cloruro Férrico	A	A	A	A
Cloruro Ferroso	A	A	A	A
Cyclohexano	C	B	C	C
Destilados del Petróleo	C	B	B	C
Dicloro de Etileno	C	C	C	C
Dietilaminaetanol	B	B	C	C
Dióxido de Sulfuro, líquido	A	C	C	C
Fenol	B	C	C	B
Formaldehído, <40%	A	B	A	C
Fosfato de Amonio	A	A	A	A
Glicerina	A	A	A	A
Glicol de Etileno	A	A	A	A
Glucosa	A	A	A	A
Hexano	C	B	B	C
Hidracina	A	C	C	C
Hidrocarburos Alifáticos	B	B	B	B
Hidróxido de Amonio	A	B	A	A
Hidróxido de Bario	A	A	A	B
Hidróxido de Calcio	A	C	A	A
Hidróxido de Magnesio	A	A	A	A
Hidróxido de Potasio	A	A	A	A
Hidróxido de Sodio, <20%	A	B	A	B
Hidróxido de Sodio, 20 - 46 1/2%	A	C	A	B
Hipoclorito de Calcio, 5%	A	B	A	A
Hipoclorito de Sodio, 5%	A†	B	A	A
Hipoclorito de Sodio, 6-15%	A†	B	A	A
Limoneno	C	B	B	B
Metanol	A	C	A	A
Metiletilcetona	C	C	C	C
Nafta	C	B	B	A
Nitrato de Amonio	A	A	A	A
Nitrato de Plata	A	A	A	A
Nitrato de Sodio	A	A	A	A
Nitrobencina	B	C	C	C
Oxido de Etileno	B	A	C	C

Solución Química	PP/Santoprene®	Tygothane®	PVC	LDPE
Pegamento	A	A	A	A
Percloroetileno	C	C	C	C
Permanganato de Potasio	A	A	A	A
Peróxido de Hidrógeno	A	B	A	B
Piridina	A	C	C	B
Polifosfatos	A	A	A	A
Sales Arsénicas	A	A	A	B
Sales de Antimonio	A	A	A	B
Sales de Bario	A	*	A	B
Sales de Calcio	A	A	A	A
Sales de Cromo	A	*	A	B
Sales de Manganeso	A	A	A	A
Sales de Titanio	A	A	A	B
Sales de Zinc	A	A	A	A
Silicato de Sodio	A	A	A	A
Sodio	A	A	A	A
Solución de Galvanoplastia	A	C	*	*
Solución de Vinagre	A	C	*	*
Soluciones de Curtidos	A	A	A	A
Soluciones Jabonosas	A	A	A	C
Solventes	C	B	B	B
Solventes de Laca	C	C	C	C
Solvente Stoddard	C	C	C	C
Sulfato de Aluminio	A	A	A	A
Sulfato de Amonio	A	A	A	A
Sulfato de Cobre	A	A	A	A
Sulfato de Magnesio	A	A	A	A
Sulfato Férrico	A	A	A	A
Sulfato Ferroso	A	A	A	A
Sulfito de Sodio	A	A	A	A
Sulfuro de Hidrógeno	A	A	B	A
Sulfuro de Sodio	A	A	A	A
Tetracloruro de Carbón	C	C	C	C
Tetrahydrofurano	C	C	C	C
Tolueno	C	C	C	C
Trementina	B	B	C	C
Tricloroetileno	C	C	C	C
Trietanolamina	A	C	C	C
Trióxido de Sulfuro	B	C	A	C
Tri Fosfato de Sodio	A	A	A	A
Urea	B	A	B	A
Xileno	C	C	C	C
Yodo	A	A	C	B
Yoduro de Potasio	A	A	B	B

† Productos probados y certificados por WQA bajo NSF/ANSI 372 conforme a bajo contenido de plomo y NSF/ANSI 61 por Hipoclorito de Sodio y Agua solamente.



**STENNER PUMP COMPANY**

Jacksonville, Florida USA

www.stenner.com

© Stenner Pump Company Todos los derechos reservados